



(12) 发明专利申请公开说明书

(21) 申请号 92103530.6

(51) Int.Cl<sup>5</sup>  
A41H 37/10

(43) 公开日: 1992 年 12 月 30 日

(22) 申请日 92.5.13

(30) 优先权

(32) 91.5.31 (33) DE (31) P4117767.3

(71) 申请人 舍费尔有限公司

地址 联邦德国伍珀塔尔

共同申请人 威廉·普瑞姆创作二合公司

(72) 发明人 伯劳沃·泰欧 考克斯·卡尔·约瑟夫

考帕茨·海沃·蒂特 维林·乌利希

沃尔夫茨·殷恩特

(74) 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利

代理部

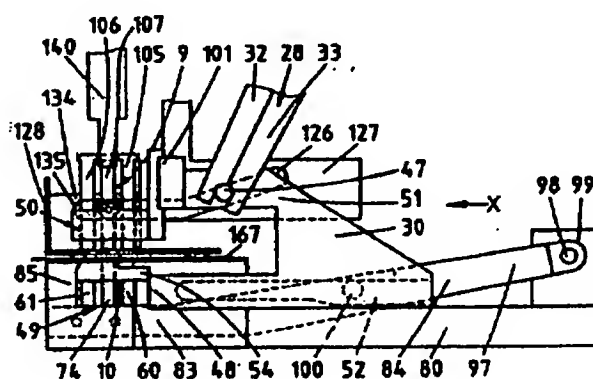
代理人 李永波

说明书页数: 22 附图页数:

(54) 发明名称 用于在最好是衣料上装配钮扣、铆钉  
或类似件的机器

(57) 摘要

一种最好是在衣料上装配钮扣、铆钉、铆钉或类似件的机器(1)。这些钮扣、铆钉或类似件都是由上部部件(124, 125)和下部部件(67, 68)组成, 它们从料箱送到上工具(9)和下工具(10)中, 通过杆(140)的升降运动而相互牢靠地联结在一起, 而其间置于衣料(167)。相对的上、下工具各成行地前后相随地装在 U 形滑块(30)的上、下脚柱(51)和(48)上, 通过对滑块定位, 使各要进行装配操作的上工具(99)进入与杆(14)相啮合的位置。



<03>

且上工具都进一步朝着下工具侧的夹紧面的方向移动;

图 27,按照图 25 所示的图 21 的一个随动视图;

图 28,在按照图 25 所示的上、下工具的部分中的一个剖视图;

图 29,按照图 26 所示的图 28 的一个随动视图;

图 30,在按照图 26 所示的上、下工具的部分中的一个剖视图;

图 31,图 23 的一个随动视图,其中臂偏转到它的终端位置;

图 32,图 26 的一个随动视图,示出了相应的上、下工具的钮扣件的铆接情况;

图 33,图 32 的一个随动视图,其中在保持上、下工具侧的夹紧面之间的手指保护间隙条件下,不仅上工具侧的夹紧面而且上工具都被返回;

图 34,按照图 32 所示的图 29 的一个随运视图;

图 35,按照图 34 所示的一个剖视图,但涉及图 33 所示的返回位置;

图 36,各个受程序控制的部件的动作程序图(流程图)。

图 1 所示为一种用于固定钮扣、铆钉、钮钉或类似件的装配机器 1。它在机座侧有一个支脚 2,支脚 2 有一个底板 3,在底板 3 上装有一个底座开关 4(脚踏开关)。通过该底座开关 4 可以开动装配机器 1。在一个悬臂 5 上固定着一个控制台,它经一根电缆 7 与机器的控制机构相连。由控制台 6 可以输入所要求的装配程序。

在支脚 2 上方,实际的机器部件部分地装在壳体 8 中,该壳体 8

实际上安装上工具 9。在上工具 9 的下方是下工具 10。此外设置四个配件料箱 11 至 14, 它们由皮带机构来传动, 以便将装在料箱 11 至 14 中的单个钮扣件位置准确地供到从该料箱中伸出来的供料轨道 16 至 19 上, 而供料轨道 16 至 19 则将单个钮扣件导入上工具 9 及下工具 10 中的相应位置上。

图 1 中拿掉了装配机器 1 上方部分的挡板, 以便能看到其内部结构。此外在支脚 2 上还固定了一个电气接线匣(箱) 20, 它有一个开关 21, 可用于选择不同的工作方式。

由图 2, 3 和 4 可看到装配机器 1 的各个部件的布置情况。在一个支承在壳体 8 中的驱动轴 22 上装有 4 个盘式凸轮。驱动轴 22 的一个自由端从壳体 8 伸出, 并在此处装有一个啮合部件 23, 一个未示出的电机通过该部件 23 对轴 22 和由此对凸轮进行驱动。在壳体 8 的侧壁之间中部一个推杆凸轮 24 固定在驱动轴 22 上。从机器 1 的操纵者方向看, 在推杆凸轮 24 右边装有一个辅助控制凸轮 25。在该凸轮 25 的对面是一个装在驱动轴 22 上的滑块控制凸轮 26。标号 27 表示的位于凸轮 26 左侧相邻的手指保护凸轮。在推杆凸轮 24 和辅助控制凸轮 25 中, 控制行程在径向面 24' 及 25' 上受到探测, 而滑块控制凸轮 26 和手指保护凸轮 27 则设置了曲线槽 26' 及 27'。

滑块凸轮 26 经杆 28 控制装在轨道 29 上的滑块 30。

杆 28 由一个肘杆 31 控制装在轨道 29 上滑块 30。

杆 28 由一个肘杆 31 和两个铰接地支承在肘杆 31 上的摇臂 32,

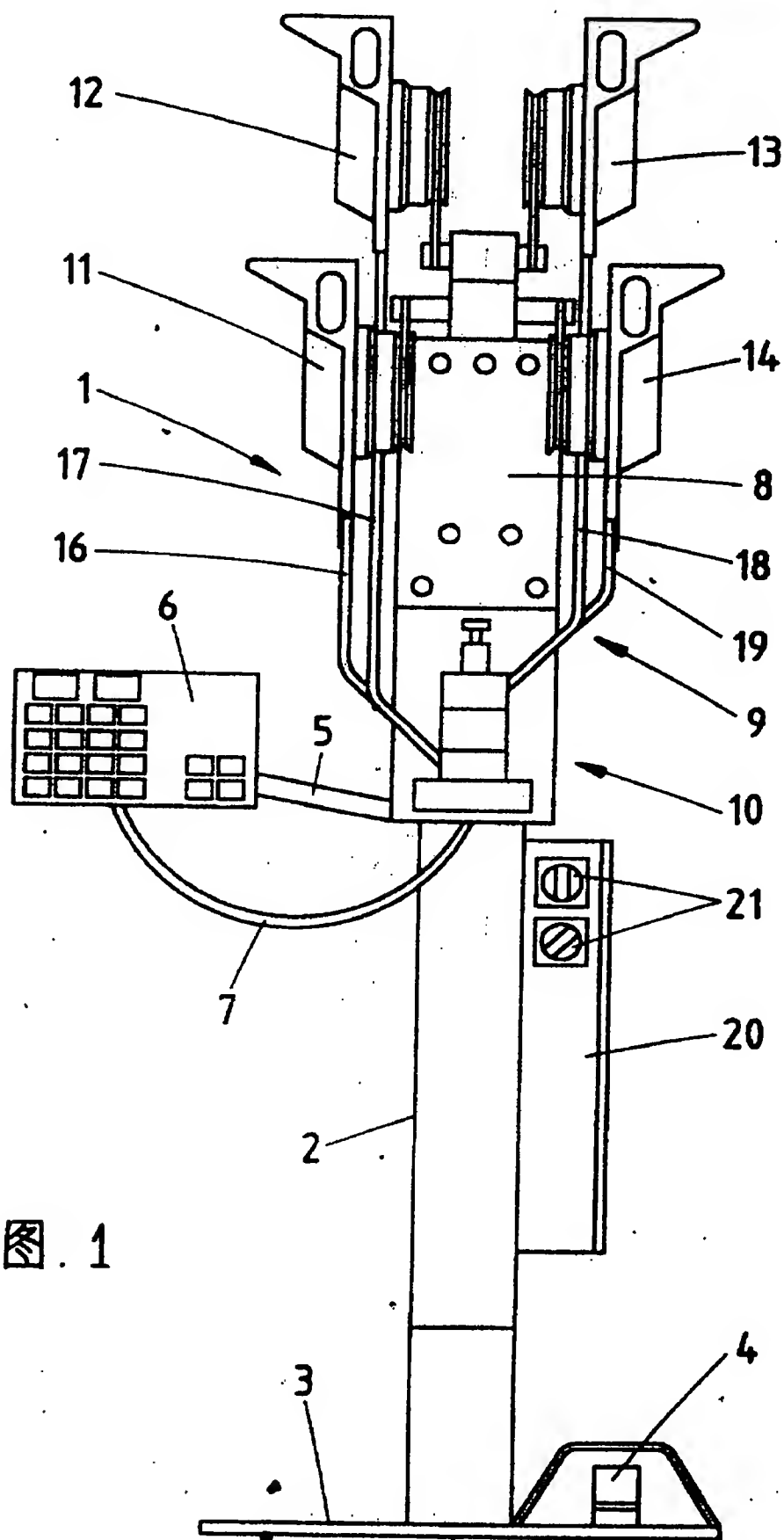


图. 1